

Zielgruppe

Facharbeiter/-innen mit gewerblich-technischem Berufsabschluss bzw. Arbeitnehmer/-innen mit Berufserfahrung in der Metallbranche, gesundheitliche Eignung

Inhalte:

Fachtheorie alle Module

ST 1 – Bauweise und Wartung von WIG-Schweißanlagen und typische Parameter

ST 2 – Wolframelektroden und Zusatzwerkstoffe

ST 3 – Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

zusätzlich bei T 1 und 2 – Modul A - Kehlnahtschweißer

zusätzlich bei T 3 und 4 - Modul B – Blechschweißer

zusätzlich bei T 5 und 6 - Modul C – Rohrschweißer

werkstoffspezifisches Modul PSS – Schweißen korrosionsbeständiger Stähle

Fachpraxis

Modul T CrNi 1

- Auftragsschweißen
- Kehlnaht am T-Stoß (Blech) ($t > 1$ mm) in den Positionen PA, PB und PF
- Kehlnaht am Eckstoß (Blech) ($t > 1$ mm) in den Positionen PA, PF und PC

Modul T CrNi 2

- Kehlnaht am T-Stoß (Blech) ($t > 1$ mm) in der Position PD
- Kehlnaht am T-Stoß (Blech-Rohr) ($t > 1$ mm; $D 40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$) in den Positionen PB, PF und PD

Modul T CrNi 3

- I-Naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 1$ mm) in den Positionen PA und PF
- V-Naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 5$ mm) in den Positionen PA und PF

Modul T CrNi 4

- I-Naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 1$ mm) in den Positionen PC und PE
- V-Naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 5$ mm) in den Positionen PC und PE

Modul T CrNi 5

- I-Naht am Stumpfstoß (Rohr) ($t > 1$ mm; $40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$) in den Positionen PA, PH, PC und H-L045

Modul T CrNi 6

- V-Naht am Stumpfstoß (Rohr) ($t > 5$ mm; $40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$) in den Positionen PA, PH, PC und H-L045

Dauer

T CrNi 1 – 80 h
T CrNi 2 – 80 h
T CrNi 3 – 56 h
T CrNi 4 – 80 h
T CrNi 5 – 120 h
T Cr Ni 6 – 64 h

Kosten

Module T CrNi 1 – T CrNi 6
Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

Schweißerprüfbescheinigung
nach DIN EN ISO 9606-1
Schweißerpass

Ansprechpartner

Frau Ulrike Mallé
☎ 03364-375703
✉ ulrike.malle@qcw.de