

Zielgruppe

Facharbeiter/-innen mit gewerblich-technischem Berufsabschluss bzw. Arbeitnehmer/-innen mit Berufserfahrung in der Metallbranche, gesundheitliche Eignung

Inhalte:

Fachtheorie alle Module

ST 1 – Bauweise und Wartung von WIG-Schweißanlagen und typische Parameter

ST 2 – Wolframelektroden und Zusatzwerkstoffe

ST3 – Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

zusätzlich bei T Al 1 und 2 - Modul A - Kehlnahtschweißer

zusätzlich bei T Al 3 und 4 - Modul B - Blechschweißer

Zusätzlich bei T Al 5 und 6 - Modul C - Rohrschweißer

werkstoffspezifisches Modul PAL - Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen

Fachpraxis

Modul T Al 1

- Auftragsschweißen
- Kehlnaht am T-Stoß (Blech) ($t > 1 \text{ mm}$) in den Positionen PA, PB und PF
- Kehlnaht am Eckstoß (Blech) ($t > 1 \text{ mm}$) in den Positionen PA, PF und PC

Modul T Al 2

- Kehlnaht am T-Stoß (Blech) ($t > 1 \text{ mm}$) in der Position PD
- Kehlnaht am T-Stoß (Blech-Rohr) ($t > 1 \text{ mm}$; $D 40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$) in den Positionen PB, PF und PD

Modul T Al 3

- Stumpfstoß (Blech) ($t \leq 3 \text{ mm}$) in den Positionen PA und PC
- Stumpfstoß (Blech) ($t > 6 \text{ mm}$) in den Positionen PA und PF

Modul T Al 4

- Stumpfstoß (Blech) ($t \leq 3 \text{ mm}$) in den Positionen PA und PF
- Stumpfstoß (Blech) ($t > 1 \text{ mm}$) in der Position PE
- Stumpfstoß (Blech) ($t > 6 \text{ mm}$) in der Position PC

Modul T Al 5

- Stumpfstoß (Rohr) ($t > 6 \text{ mm}$; D frei wählbar) in den Positionen PA, PF und PC
- Stumpfstoß (Rohr) ($t > 6 \text{ mm}$; D frei wählbar) in der Positionen H-L045

Modul T Al 6

- Stumpfstoß (Rohr) ($t \leq 3 \text{ mm}$; D frei wählbar) in der Positionen PF, PC und H-L045

Dauer

T Al 1 – 80 h
T Al 2 – 80 h
T Al 3 – 56 h
T Al 4 – 80 h
T Al 5 – 120 h
T Al 6 – 64 h

Kosten

Module T Al 1 – T Al 6
Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

Schweißerprüfbescheinigung
nach DIN EN ISO 9606-2
Schweißerpass

Ansprechpartner

Frau Ulrike Mallé
☎ 03364-375703
✉ ulrike.malle@qcw.de