

Zielgruppe

Facharbeiter/-innen mit gewerblich-technischem Berufsabschluss bzw. Arbeitnehmer/-innen mit Berufserfahrung in der Metallbranche, gesundheitliche Eignung

Inhalte:

Fachtheorie alle Module

SM 1 – Bauweise und Wartung von MIG/MAG-(13-) Schweißgeräten

SM 2 – Schweißzusatzwerkstoffe und Hilfsstoffe

SM 3 – Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

SM 4 – Merkmale des MIG/MAG-Schweißens und typische Schweißparameter

Zusätzlich bei M 1 und 2 – Modul A – Kehlnahtschweißer

Zusätzlich bei M 3 und 4 – Modul B – Blechschweißer

Zusätzlich bei M 5 und 6 – Modul C – Rohrschweißer

Fachpraxis

Modul MAG 1

- Auftragsschweißen
- Kehlnaht am T-Stoß ($t > 1$ mm) in den Positionen PA, PB und PG
- Kehlnaht am Eckstoß ($t > 1$ mm) in der Position PG
- Kehlnaht am T-Stoß ($t > 8$ mm) in den Positionen PB, PF, PD und PG

Modul MAG 2

- Kehlnaht am T-Stoß (Blech-Rohr) ($t > 3$ mm; $D > 40$ mm) in den Positionen PB, PH und PD
- Kehlnaht am Schrägstoß (Blech-Rohr) ($t > 3$ mm; $D > 40$ mm) in der Position PD

Modul MAG 3

- I-naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 1$ mm) in den Positionen PA und PG
- V-Naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 8$ mm) in den Positionen PA, PG und PF

Modul MAG 4

- I-Naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 1$ mm) in der Position PE
- V-naht am Stumpfstoß (Blech) ($t > 8$ mm) in den Positionen PC und PE
- HV-Naht am T-Stoß ($t > 5$ mm) in den Positionen PB, PF und PD

Modul MAG 5

- V-Naht am Stumpfstoß (Rohr) ($t > 3$ mm; $D \geq 100$ mm) in den Positionen PA, PF und PC

Modul MAG 6

- V-Naht am Stumpfstoß (Rohr) ($t > 3$ mm; $D \geq 100$ mm) in der Position H-L045

Dauer

M 1 – 96 h

M 2 – 112 h

M 3 – 80 h

M 4 – 104 h

M 5 – 88 h

M 6 – 80 h

Kosten

Module M 1- M 6

Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

Schweißerprüfbescheinigung nach DIN EN ISO 9606-1
Schweißerpass

Ansprechpartner

Frau Ulrike Mallé

☎ 03364-375703

✉ ulrike.malle@qcw.de