

Zielgruppe:

Facharbeiter/-innen mit gewerblich-technischem Berufsabschluss bzw. Arbeitnehmer/-innen mit Berufserfahrung in der Metallbranche, gesundheitliche Eignung

Inhalte:

Fachtheorie für alle Module

SA 1 – Bauweise und Wartung von Lichtbogenhandschweißgeräten sowie typische Parameter

SA 2 – Umhüllte Stabelektroden

SA 3 – Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

Zusätzlich bei E 1 und 2 – Modul A - Kehlnahtschweißer

zusätzlich bei E 3 und 4 - Modul B – Blechschweißer

Zusätzlich bei E 5 und 6 - Modul C – Rohrschweißer

Fachpraxis

Modul E 1

- Auftragsschweißen
- Kehlnaht am T-Stoß ($t > 3 \text{ mm}$; $t > 8 \text{ mm}$) in den Positionen PA, PB, PF und PG

Modul E 2

- Kehlnaht am T-Stoß ($t > 8 \text{ mm}$) in der Position PD
- Kehlnaht am T-Stoß (Blech-Rohr) ($t > 3 \text{ mm}$) in den Positionen PB, PH und PD

Modul E 3

- Kehlnaht am Eckstoß ($t > 3 \text{ mm}$) in den Positionen PB und PF
- V-Naht am Stumpfstoß ($t > 3 \text{ mm}$; $t > 8 \text{ mm}$) einseitig und ohne Badsicherung in den Positionen PA und PF

Modul E 4

- DHV-Naht am T-Stoß ($T > 8 \text{ mm}$) in den Positionen PB und PF
- V-Naht am Blech-Stumpfstoß ($t > 3 \text{ mm}$) in den Positionen PC und PE

Modul E 5

- HV-Naht am T-Stoß (Rohr-Blech) ($t > 3 \text{ mm}$; $40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$) durchgeschweißt in der Position PH
- V-Naht am Rohr-Stumpfstoß ($t > 3 \text{ mm}$; $40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$; D

Modul E 6

- Naht am T-Stoß (Rohr-Blech) ($t > 3 \text{ mm}$; $40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$) durchgeschweißt in der Position PH
- V-Naht am Rohr-Stumpfstoß ($t > 5 \text{ mm}$; $D \geq 100 \text{ mm}$) einseitig und ohne Badsicherung in der Position H-L045
- V-Naht am Rohr-Stumpfstoß ($t > 3 \text{ mm}$; $40 \text{ mm} \leq D \leq 80 \text{ mm}$) einseitig und ohne Badsicherung in der Position H-L045

Dauer

E 1 - 96 h
E 2 – 80 h
E 3 – 80 h
E 4 – 96 h
E 5 – 144 h
E 6 – 104 h

Kosten

Module E 1- E 6
Auf Anfrage

Termine:

Auf Anfrage

Abschluss

Schweißerprüfbescheinigung
nach DIN EN ISO 9606-1
Schweißerpass

Ansprechpartner

Frau Ulrike Mallé
☎ 03364-375703
✉ ulrike.malle@qcw.de