

Zielgruppe

Facharbeiter/-innen mit gewerblich-technischem Berufsabschluss bzw. Arbeitnehmer/-innen mit Berufserfahrung in der Metallbranche, gesundheitliche Eignung

Inhalte:

Fachtheorie für alle Module

SG 1 - Bauweise und Wartung von Gasschweißgeräten und deren Anwendung

SG 2 - Schweißzusatzwerkstoffe und Hilfsstoffe

SG 3 - Arbeitssicherheit und Unfallverhütung
zusätzlich bei G3 und 4 - Modul B - Blechschweißer
Zusätzlich bei G5 und 6 - Modul C – Rohrschweißer

Fachpraxis

Modul G3

- Auftragsschweißen
- I-Naht am Blech-Stumpfstoß ($t > 1 \text{ mm}$) Nachlinks-Schweißen in den Positionen PA, PF, PC und PE

Modul G 4

- V-Naht am Blech-Stumpfstoß ($t > 3 \text{ mm}$) Nachrechts-Schweißen in den Positionen PA, PF und PC

Moduls G 5

- I-Naht am Rohrstumpfstoß ($t > 1 \text{ mm}$; $D > 25 \text{ mm}$) Nachlinks-Schweißen einseitig und ohne Badsicherung in den Positionen PH, PC und H-L045

Modul G 6

- V-Naht am Rohr-Stumpfstoß ($t > 3 \text{ mm}$) Nachrechts-Schweißen in den Positionen PF, PC und H-L045

Dauer

G 3 - 80 h
G 4 - 80 h
G 5 - 80 h
G 6 - 120 h

Kosten

Module G 3- G 6
Auf Anfrage

Termine:

Auf Anfrage

Abschluss

Schweißerprüfbescheinigung
nach DIN EN ISO 9606-1
Schweißerpass

Ansprechpartner

Frau Ulrike Malle
☎ 03364-375703
✉ ulrike.malle@qcw.de