

Zielgruppe

Facharbeiter/-innen mit gewerblich-technischem Berufsabschluss bzw. Arbeitnehmer/-innen mit Berufserfahrung in der Metallbranche, gesundheitliche Eignung

Inhalte:

Fachtheorie

- Schneidgase
- Schneidgeräte
- Thermisches Schneiden
 - Einordnung der thermischen Schneidverfahren
 - Begrifflichkeiten zum autogenen Brennschneiden
 - Prinzip des autogenen Brennschneidens und Brennfugens
 - Geräte und Maschinen zum Brennschneiden
 - Unregelmäßigkeiten und deren Ursachen beim autogenen Brennschneiden

Fachpraxis

- Sicherheitsunterweisung
- Einführung in die Gerätehandhabung
- Blech Geradschnitt senkrecht und schräg ohne Anriss
- Blech Geradschnitt senkrecht und schräg mit Anriss
- Blech Kurvenschnitt senkrecht
- Profilstahl Geradschnitt senkrecht
- Profilstähle Gehrungen und Ausklinkungen
- Blech lochstechen und Innenkontur schneiden t=20 mm
- Rohr Geradschnitt senkrecht und schräg
- Blech schneiden mit Handbrennschneidmaschine
- Blech brennfugen

Dauer

40 h

Kosten

Auf Anfrage

Termine:

Auf Anfrage

Abschluss

Bescheinigung
Schweißerpass

Ansprechpartner

Frau Ulrike Mallé
☎ 03364-375703
✉ ulrike.malle@qcw.de