

Zielgruppe

Gesellen, die längere Zeit nicht im SHK Beruf tätig waren sowie
technisch Interessierte
Max 6 TN

Inhalte:

- Bearbeiten von mittelschwerem Gewinderohr DIN 2440
 1. Berechnen der gestreckten Biegelänge
 2. Berechnen nach der Z-Maß Methode
 3. Warmbiegen verschiedener Bögen nach Zeichnung
- Herstellen von Rohrabzweigen und Einziehungen aus Schwarzrohr
 1. Abzweig mit Sattelnah, ausgezogener- und ausgehalster Naht
 2. Einziehung mit 4 Keilen
 3. Konzentrische und exzentrische Einziehung (warmgeschlagen)
- Be- und Verarbeitung von Rohren und Rohrformstücken aus Blech
 1. Scheren, Runden, Abkanten
- Verbinden von Blechformteilen
- Be- und Verarbeiten von Kunststoffrohren sowie Verbindungstechniken anwenden (Heizelementstumpfschweißen, Warmgasschweißen, Heizelementmuffenschweißen, Pressen sowie elektrisches Muffenschweißen) von PE, PB, PP und PVC
- Technische und kundenorientierte Kommunikation
 1. Zeichnen eines prismatischen und zylindrischen Werkstückes mit Abwicklung
 2. Zeichnen eines Übergangstückes quadratisch auf rund
- Be- und Verarbeiten von Kupferrohr sowie Verbindungstechniken anwenden
 1. Kalt- und Warmbiegen, Aushalse
 2. Weich- und Hartlöten, Pressen

Dauer

16 U. -Stunden

Seminarnummer

AC-26

Kosten

Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

QCW-Zertifikat

#

Ansprechpartner:

Frau Kathrin Golisch
☎ 03364-373305
✉ Kathrin.Golisch@qcw.de