

## Zielgruppe

Auszubildende und interessierte Teilnehmer, die einen technisch-gewerblichen Beruf erlernen

## Inhalte:

- Auswahl geeigneter Prüfmittel laut Toleranzangabe
- Ermitteln und Berechnen von Drehzahl, Schnittgeschwindigkeit, Vorschub
- Festlegen von technologischen Arbeitsreihenfolgen
- Auswahl und Einsatz von Schneidstoffen
- Schneiden- Geometrie
- **Drehen:**
- Längs- und Querdrehen
- Drehen von Ansätzen bis zu einer Genauigkeit von  $\pm 0,01$  mm;
- Ein- und Abstechen
- Gewindeschneiden mit Schneideisen und Gewindebohrer
- Bohren und Innendrehen
- Einstellen von Schnittwerten an Drehmaschinen (Drehzahl und Vorschub)
- **Fräsen:**
- Spannen und Ausrichten von Werkstücken
- Auswahl der Fräswerkzeuge
- Fräsen von ebenen und abgesetzten Flächen bis zu einer Genauigkeit von  $\pm 0,05$  mm
- Fräsen von Nuten und Langlöchern
- Einstellen von Schnittwerten an der Fräsmaschine

## Dauer

10- 40 Tage  
(nach Kundenwunsch)

## Seminarnummer

AC-12

## Kosten

Auf Anfrage

## Termine

Nach Absprache

## Abschluss

QCW- Zertifikat

## Ansprechpartner

Frau Kathrin Golisch  
☎ 03364-373305  
✉ Kathrin.Golisch@qcw.de