

Zielgruppe

Facharbeiterqualifikation, Wartungs- und Instandhaltungspersonal,
Servicemonteure, Vorarbeiter, Meister
Min 6 TN

Inhalte:

- Arten, Funktionen und Wirkungsweisen von Getrieben
- Zahnradgetriebe, wie Stirnradgetriebe, Kegelradgetriebe, Schneckengetriebe und Zugmittelgetriebe, Sonderformen von Getrieben
- Berechnung von Getriebeparametern
- Arten von Kupplungen und deren Montage
- Erstellung von Montage und Demontageplänen
- Lesen von technischen Unterlagen (Gesamtzeichnungen, Stücklisten)
- Praktische Montage- und Demontageübungen von Getrieben, Lagern, Baugruppen und Bauteilen
- Ausrichten von Baugruppen und Komponenten, Sicherung der Lage
- Gleit- und Wälzlager fachgerecht demontieren und montieren
- Antriebe, Getriebe und Kupplungen einbauen

(Weitere Inhalte können mit dem Auftraggeber abgestimmt werden)

Dauer

40 U. -Stunden

Seminarnummer

AC-10

Kosten

Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

QCW-Zertifikat

Ansprechpartner

Frau Kathrin Golisch
☎ 03364-373305
✉ Kathrin.Golisch@qcw.de