

Zielgruppe

Facharbeiterqualifikation; Wartungspersonal; Instandhalter;
Servicemonteur; Vorarbeiter; Meister
min 6 TN

Inhalte:

- Geschichte und Entwicklung der Lagertechnik
- Theoretische Grundlagen (Reibung, Reibungsarten ...)
- Gleitlager:
Eigenschaften, Aufbau, Funktion, Werkstoffe, Einsatzmöglichkeiten
Zustandsüberwachung, Schadensbilder,
Schmierungsarten, Schmierstoffe

Wälzlager:

- Anwendung, Einsatzgebiete
- Lagerarten, Eigenschaften, Lagerbezeichnung und Auswahl
- Lebensdauer und ihre Berechnung
- Montage und Demontage von Wälzlagern
- Zustandsüberwachung im Betrieb
- Lagerschäden, Schadensbilder, Schadensanalyse
- Einbau von Großlagern
- Aufbewahrung und Behandlung von Lagern
- Wartung und Schmierung
- Rekonditionierung und Wiederverwendung
- Toleranzen, Lagersitz, Passungsempfehlung
- Lagerluft, Ausrichten von Wellen
- Lagergehäuse
- Praxis:
Reinigen von Wälzlager
Demontage bei zylindrischen und kegligen Lagersitz mit mechanischen und hydraulischen Werkzeugen
- Montage und Demontage: mit dem Induktionsheizgerät, der Heizplatte, dem Heizring und dem Druckölverfahren
- Ausrichten von Wellen
- Lagerüberwachung im Betrieb
- Transport und Aufbewahrung, Lagerschäden
- Erkennen der Laufbilder

Dauer

24 U.- Stunden

Seminarnummer

AC-09

Kosten

Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

QCW-Zertifikat

Ansprechpartner

Frau Kathrin Golisch
☎ 03364-373305
✉ Kathrin.Golisch@qcw.de