

Zielgruppe

Teilnehmer mit absolvierten CNC-Grundlehrgang

Max 6 TN

Inhalte:

- Praxis-Lehrgang an der Maschine mit Heidenhain Manualplus 620 einer Weiterentwicklung der Steuerung Manualplus 4110 von Heidenhain
- Einrichten, Programmieren und Bedienen der CNC-Zyklen-Drehmaschine
- Einschalten der Zyklendrehmaschine Seiger SLZ 400
- Benutzerhandbuch Heidenhain MP 620 (ManualPlus 620)
- Achsen und Ausrichtungen an CNC-Drehmaschinen nach DIN 66217
- Betriebsarten der Steuerung ManualPlus 620
- Einrichten der Maschine
- Werkzeugverwaltung und Werkzeugwechsellpunkt festlegen
- FST-Menü (Vorschub F, Drehzahl S, Werkzeug T)
- Werkstücknullpunkt festlegen
- Programmeingabe im Modus Einlernen
- Rohteildefinition
- Linearbearbeitung plan und längs
- Linearbearbeitung im Winkel (Fase und Radius)
- Erstellung von Zyklenprogrammen
- Kontureingabe über grafische Elemente ICP-Programmierung (Interaktive Kontur Programmierung)
- Editieren und Manipulation der Kontur
- Formelemente Freistich DIN 76/DIN 509
- Gewindeschneiden (Metrisches bzw. Ke gelgewinde fertigen)
- Bohrzyklen, Tiefbohrzyklen
- Grafische Simulation und Zusatzfunktionen
- Bearbeitungszeit / Standzeitermittlung
- Zeichnungen mit unterschiedlichen Schwierigkeitsgrad abarbeiten
- Programmabarbeitung im Modus Programmablauf
- Drehen mit Werkzeugen vor und hinter der Drehmitte
- Ausblick smart. Turn Units und C-Achse-Bearbeitung

**Dauer**

40 U. -Stunden

**Seminarnummer**

AC-23

**Kosten**

Auf Anfrage

**Termine**

Auf Anfrage

**Abschluss**

QCW-Zertifikat

**Ansprechpartner**

Frau Kathrin Golisch

☎ 03364-373305

✉ Kathrin.Golisch@qcw.de