

### Zielgruppe

Facharbeiter aus den Metallberufen, die den Lehrgang Theorie der CNN-Frästechnik absolviert haben.

Max 6 TN

### Inhalte:

- Praxiskurs mit neuester Steuerung Heidenhain TNC 620
- Bedienen des 5-Achs-Bearbeitungszentrums Spinner U5-620
- Einschalten der Maschine mit 32-fach Werkzeugwechsler und IKZ
- Betriebsarten Manuell, Handrad, Programm, Automatik
- Achsrichtungen der Maschine X, Y, Z, B, C
- Werkzeugtabelle, Platztabelle, Werkzeugaufruf zum Einwechseln des Werkzeuges
- Spindel in Betrieb nehmen Drehzahlen bis 12 000
- M-Funktionen für Drehrichtung der Spindel
- Schwenken des Bearbeitungstisches in B- und C-Achse
- M-Funktionen für Tischklemmung nutzen
- M-Funktionen für IKZ, Spänespülung, Blasluft und Kühlung
- Späneförderer und Aktivierung über M-Funktionen
- Ausrichten des Spannmittels und Spannen des Werkstücks (Spannskizze)
- Werkstück-Nullpunkt mit Taster bestimmen
- Werkzeug vermessen und Werkzeug in Werkzeugtabelle anlegen
- Werkzeug in Platztabelle anlegen und Bestücken des Werkzeugwechsler
- Bearbeiten eines Werkstücks im manuellen Betrieb
- Programmeingabe und Simulation an der Steuerung TNC 620
- Programmaufruf und Test im Einzelsatz
- Programmkorrektur und Programmoptimierung
- Maschinendokumentation
- Programmerstellung laut Zeichnung Heidenhain Dialog-Programmierung
- Befähigung zum selbständigen Einrichten der Maschine
- Programmierung nach Zeichnung
- Befähigung zum selbständigen Arbeiten im Automatikbetrieb
- Programme von externen Datenträger einlesen und Programme sichern
- Abschlusstest

### Dauer

80 U. -Stunden

### Seminarnummer

AC-16

### Kosten

Auf Anfrage

### Termine

Auf Anfrage

### Abschluss

QCW-Zertifikat

### Ansprechpartner

Frau Kathrin Golisch

☎ 03364-373305

✉ Kathrin.Golisch@qcw.de