

Zielgruppe

Teilnehmer mit Erfahrungen im konventionellen Fräsen und mit absolvierten Kurs CNC-Grundlagen Fräsen

Inhalte:

- Theoriekurs am PC mit Original Steuerungssoftware Heidenhain
- Kennenlernen der Fräsmaschinen-Steuerung TNC 620 von Heidenhain
- Programmaufruf und Programmeinstellungen virtuelle Tastatur
- Programmeingabe an Original Heidenhain Tastatur iTNC 530
- Benutzerhandbuch HEIDENHAIN-Klartext-Dialog TNC 620
- Programmierung Heidenhain Dialog-Programmierung
- Software-Optionen der Steuerung
- Einführung (Bedienfeld, Betriebsarten, Bildschirmaufteilung, Softkeys)
- Grundlagen (Ref.-Punkt, Bezugssystem, rechte Handregel, 5-Achsen)
- Kartesische und Polarkoordinaten (absolut und inkremental)
- Dateiverwaltung (Programmaufruf, Datenübertragung USB Netzwerk)
- BLK FORM Rohteil-Festlegungen
- Werkzeugprogrammierung
- Geradenprogrammierung Line (Bohren, Fräsen Nut)
- M-Funktionen der Heidenhain-Steuerung
- Beispielprogramm Kontur fräsen mit Schneidenradiuskompensation
- Kreisprogrammierung Circle C und Kreismittelpunkt CC
- Kontur anfahren APPR und Kontur abfahren DEP
- Fase CHF und Ecken-Runden RND Beispielprogramme
- Beispielprogramme Polarkoordinaten
- FK Beispielprogramme Freie Konturprogrammierung
- Zyklen der HH (Zyklendefinition, Zyklusaufufruf CYL CALL)
- Lochreihe und Lochkreis Beispielprogramme
- Unterprogramme und Programmteiwiederholungen Beispiele
- Nullpunkt verschieben, spiegeln, Maßfaktor Programmbeispiele
- Bearbeitungsebene Schwenken Beispielprogramm
- Einsatz Lernprogramm Heidenhain am PC
- Abschlusstest mit Zertifikat

Dauer

40 U. -Stunden

Seminarnummer

AC-15

Kosten

Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

QCW-Zertifikat

Ansprechpartner

Frau Kathrin Golisch
☎ 03364-373305
✉ Kathrin.Golisch@qcw.de