

### Zielgruppe

Facharbeiter aus den Metallberufen, die den Lehrgang Theorie der CNC – Frästechnik absolviert haben.  
Max 6 TN

### Inhalte:

- Erstellen von einfachen TNC-Programmen
- Programmeingabe und Fehlerkorrektur (Einspeichern/Editieren)
- CD Handbuch der TNC 124 bzw. Kunzmann WF 4/3
- Betriebsarten der TNC 124
- Maschinenmerkmale und Arbeitsweise der Steuerung (Übungen an der Steuerung bzw. Werkzeugmaschine)
- Einrichten, Testen und Fertigen
- Geometrische Grundlagen, Koordinatensystem
- Bezugspunkte, absolute und inkrementale Werte
- Technologische Berechnungen
- Satz- und Programmaufbau, Adressen
- Gerade-Interpolation
- Radienkompensation
- Lochkreiszyklen, Lochreihenzyklen
- Bohr- und Gewindebohrzyklus
- Unterprogrammtechnik LBR, REP (Programmteilwiederholungen)
- Bezugspunkte setzen (Datum)
- Spiegeln von Konturen, Skalieren
- Rechtecktaschenfräsen
- Bestimmung von Werkstücknullpunkten mit Taster
- C-Achse manuell über Universal-Schwenktisch mit Anzeige der Gradzahl in der Steuerung
- Werkzeugvermessung und Handhabung des Werkzeugspeichers (Nullwerkzeug und wahre Werkzeuglänge)
- MOD, INFO, HELP (Rechner)
- Abarbeitung von Teileprogrammen im Einzelsatz und Satzfolge
- Werkzeugwechsel M6 im manuellen und im Automatikbetrieb

### Dauer

80 U. -Stunden

### Seminarnummer

AC-14

### Kosten

Auf Anfrage

### Termine

### Abschluss

QCW-Zertifikat

### Ansprechpartner

Frau Kathrin Golisch  
☎ 03364-373305  
✉ Kathrin.Golisch@qcw.de