

Zielgruppe

Facharbeiter aus den Metallberufen, die die Grundlagen der konventionellen Frästechnik beherrschen

Max 6 TN

Inhalte:

- Erstellen von einfachen CNC-Programmen
- Programmeingabe und Fehlerkorrektur
- Maschinenmerkmale und Arbeitsweise der Steuerung (Vorführung)
- Einrichten, Testen und Fertigen
- Geometrische Grundlagen, Koordinatensystem
- Bezugspunkte, absolute und inkrementale Werte
- Technologische Berechnungen
- Satz- und Programmaufbau, Adressen
- Geraden- und Kreisinterpolation
- Radienkompensation
- Polarkoordinatenprogrammierung
- Bohr- und Gewindebohrzyklus
- Unterprogrammtechnik
- Nullpunktverschiebung, Verdrehen des Koordinatensystems
- Spiegeln von Konturen, Skalieren
- Kreistaschen-, Rechtecktaschenzyklus
- Konturtaschenzyklus mit Inseln
- Programmieren mit nicht NC-gerechten vermaßten Konturen mit dem Konturrechner
- Lernprogramm interaktiv „Virtuelle Werkstatt“
- Lernprogramm CNC-Grundlagen
- Begleitend zum Lehrgang werden CNC-Lehrfilme gezeigt

Dauer

80 U.-Stunden

Seminarnummer

AC-13

Kosten

Auf Anfrage

Termine

Auf Anfrage

Abschluss

QCW-Zertifikat

Ansprechpartner

Frau Kathrin Golisch

☎ 03364-373305

✉ Kathrin.Golisch@qcw.de